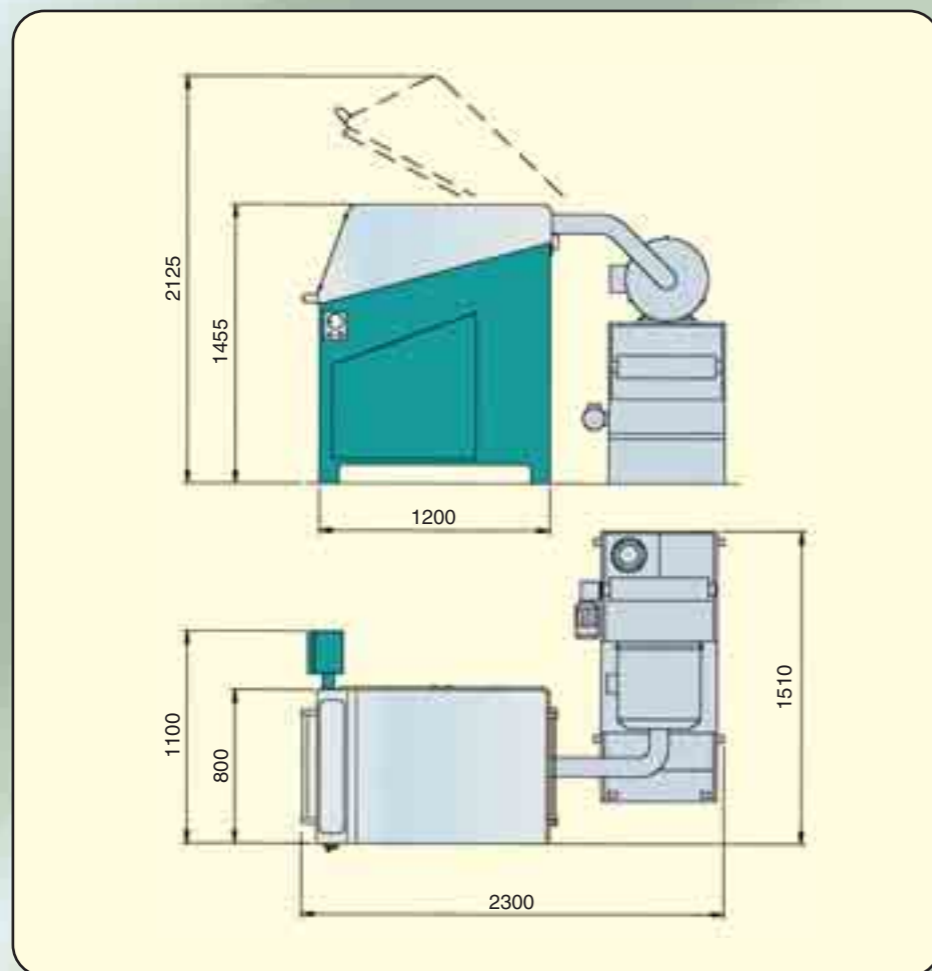


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre scie circulaire	mm (50) 150 – 500 (630)
Nombre de dents	20 – 998
Epaisseur maximum de la scie	mm 6
Diamètre de la meule	mm 150
Vitesse d'affûtage	dents/min 2 – 60
Système de refroidissement	l/min 50 – 7,5 bar
Puissance du moteur de meule	kW 2,2
Puissance installée	kVA 5
Poids	kg 835



Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications.



BUSINARO snc

Via Einstein, 69 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO) ITALY

Phone +39 051 687 18 40 Fax +39 051 687 18 36 www.businaro.com e-mail: info@businaro.com



REKORD 500 CNC

AFFUTEUSE A COMMANDE NUMERIQUE
POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES A METAUX



REKORD 500 CNC

Affûteuse à commande numérique pour l'affûtage des lames de scies circulaires

Affûteuse entièrement gérée en CNC avec meule CBN ou diamant permettant de réaliser une qualité de travail de très haut niveau dans un minimum de temps. La programmation de l'affûteuse est entièrement réalisée en mode digital sur un écran à l'aide d'un menu afin de faciliter au maximum la tâche de l'opérateur.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES STANDARDS

- Affûtage et taillage des dentures selon les normes DIN 1840
- Chanfreinage latéral des dentures
- Rappel des programmes mémorisés
- Compensation de l'épaisseur de meule
- Angles de dépouille de la dent programmables librement
- Variation de la profondeur de dent jusqu'à $\pm 20\%$
- Affichage du temps restant jusqu'à la fin du cycle d'affûtage

PROGRAMMES SUR DEMANDE

- Affûtage et taillage des dentures à pas variables
- Affûtage et taillage de scies circulaires de le même diamètre
- Affûtage et taillage de scies circulaires à friction
- Affûtage et taillage des segments neufs
- Affûtage et taillage des scies circulaires en carbure monobloc
- Modification de la géométrie de la dent avec formes mémorisables
- Affûtage et taillage des dentures de formes spéciales



CARACTERISTIQUES STANDARDS

- Affûtage sous cabine avec éclairage interne
- Système de refroidissement à haute pression avec système de dépuratation et aspiration des brouillards d'affûtage
- Volant électronique pour le déplacement de la tête d'affûtage
- Montage de la scie circulaire sans outillage
- Rapidité de réglage du mandrin pour l'exécution du chanfreinage
- Lubrification automatique centralisée

SUR DEMANDE

- Extension diamètre maximum scie circulaire à 550 mm
- Equipement pour scies circulaires diamètre 150 - 630 mm
- Support pour scies circulaires diamètre 50 - 150 mm

NOTA

La photographie représente l'affûteuse REKORD 500 CNC équipée avec système d'épuration du liquide réfrigérant à tapis filtrant avec avance automatique.