



**BUSINARO**

## REKORD 810 CNC

AFFILATRICE A COMANDO NUMERICO PER SEGHE CIRCOLARI  
CNC SHARPENING MACHINE FOR METALCUTTING CIRCULAR SAWS





## REKORD 810 CNC

### Affilatrice a comando numerico per seghe circolari

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elevata qualità di affilatura e dentatura con mola CBN
- Refrigerazione ad alta pressione con depuratore ed aspirazione delle nebbie di affilatura
- Compensazione dello spessore mola
- Affilatura della dentatura a passo variabile
- Angolo di taglio dente regolabile con facilità e precisione
- Rapida regolazione del mandrino mola per l'esecuzione della smussatura
- Programmazione completamente digitale delle funzioni macchina
- Pannello di comando di facile uso, con display a colori 10" touch screen
- Lubrificazione centralizzata automatica

#### PROGRAMMI A RICHIESTA

- Affilatura di seghe per taglio a frizione • Affilatura di nuovi settori riportati • Affilatura di denti con forma speciale

#### DATI TECNICI

Diametro sega circolare	: mm (80) 150 - 810 (1050)	Impianto refrigerazione	: l/min 60 – bar 7,5
Numero di denti	: 20 – 998	Potenza motore mola	: kW 4
Spessore max. sega circolare	: mm 10	Potenza installata	: kVA 8
Diametro mola	: mm 200	Peso netto	: kg 1640
Velocità di affilatura	: denti/min 2 – 60	Dimensioni	: mm 1550x2350x2000



## REKORD 810 CNC

### Grinding machine for sharpening of metalcutting saws

#### SPECIAL FEATURES

- High quality sharpening with CBN grinding wheel
- High pressure coolant system with filtering system and mist extraction unit
- Compensation for the grinding wheel thickness
- Sharpening of variable tooth pitch
- Easy and accurate set-up of rake angle
- Quick adjustment for chamfering
- Fully digital selection of machine operations
- Clearly defined control panel with 10" touch screen colour display
- Automatic centralized lubrication

#### SOFTWARE OPTIONS

- Sharpening of friction circular saw blades • Sharpening of replaced segments in segmental saws • Sharpening of special tooth forms

#### TECHNICAL DATA

Saw blade diameter	: mm (80) 150 - 810 (1050)	Coolant system	: l/min 60 – bar 7,5
Teeth number	: 20 – 998	Grinding wheel motor power	: kW 4
Max. saw blade thickness	: mm 10	Installed power	: kVA 8
Grinding wheel diameter	: mm 200	Net weight	: kg 1640
Working speed	: teeth/min 2 – 60	Overall dimensions	: mm 1550x2350x2000

Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche  
We reserve the right to make modifications



**BUSINARO snc**

Via Einstein, 69 40017 SAN GIOVANNI IN PERSICETO (BO) ITALY  
Phone +39 051 687 18 40 Fax +39 051 687 18 36 www.businaro.com e-mail: info@businaro.com